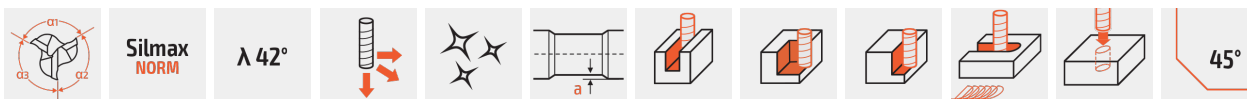
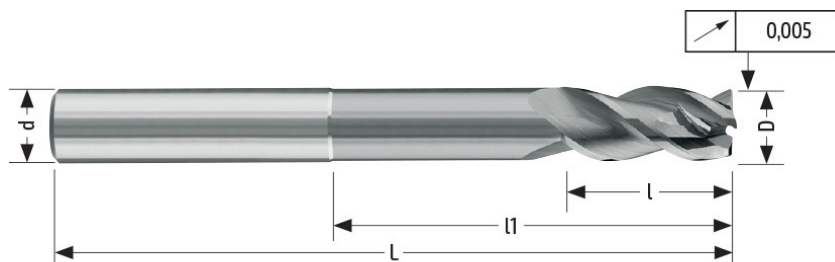




Перейти к онлайн-форме

HMA129120

3 flute end mill, long version with unequal flute spacing



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия long
Диаметр режущей части D h6 12,00	Алюминий	AluSpeed® (HMA)	
Диаметр хвостовика d h6 12,00	Медь	Альтернативные	
Общая длина L 110	Термопластичная смола	покpытия	
Длина режущей части l 26,00		Без покpытия (HM0)	
Длина обнижения l1 64,0			
Глубина обнижения a 0,20			
Фаска 45° 0,25			
Количество зубов Z 3			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал			

Этот инструмент доступен с диаметрами3 и покpытиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.