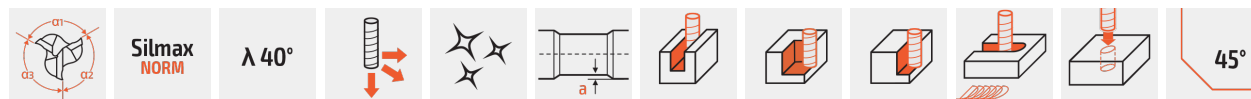
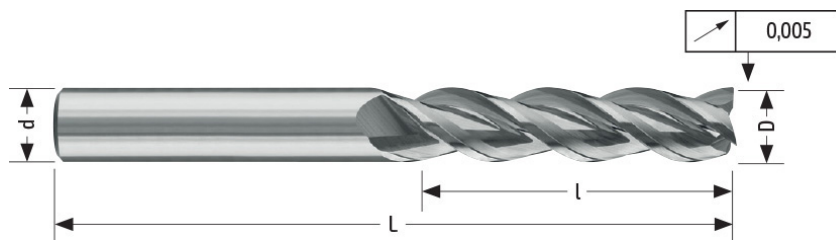




Перейти к онлайн-форме

HMA127160

3 flute end mill, long version with unequal flute spacing



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия long
Диаметр режущей части D h6	Алюминий	AluSpeed® (HMA)	
Диаметр хвостовика d h6	Медь	Альтернативные	
Общая длина L	Термопластичная смола	покpытия	
Длина режущей части l		Без покpытия (HM0)	
Фаска 45°			
Количество зубoв Z			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал			

Этот инструмент доступен с диаметрами и покpытиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.