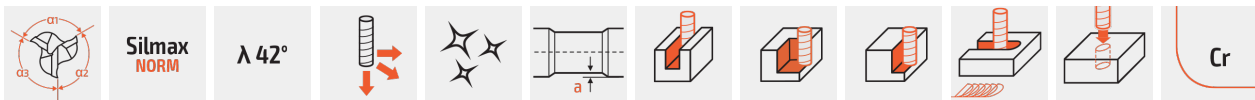
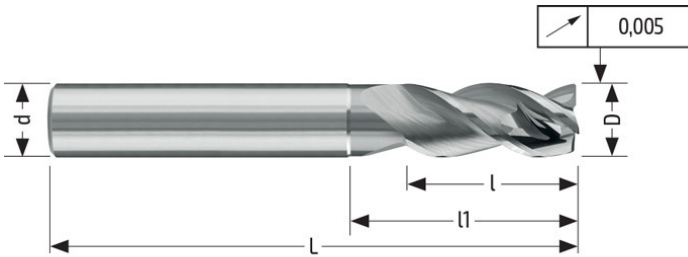


HMA125200CR20

3 flute end mill, regular version with unequal flute spacing



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h6 20,00	Алюминий	AluSpeed® (HMA)	
Диаметр хвостовика d h6 20,00	Медь	Альтернативные	
Общая длина L 104	Термопластичная смола	покpытия	
Длина режущей части l 38,00		Без покpытия (HM0)	
Длина обнижения l1 52,0			
Глубина обнижения a 0,20			
Угловой радиус / Радиус Cr/r 2,00			
Количество зубов Z 3			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал НА			

Этот инструмент доступен с диаметрами9 и покpытиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.