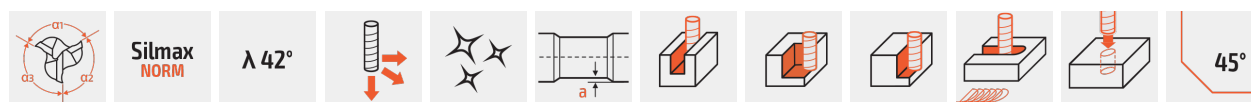
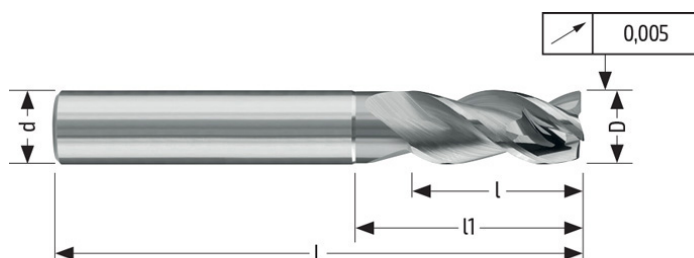




Перейти к онлайн-форме

HMA125200

3 flute end mill, regular version with unequal flute spacing



Детали

Диаметр режущей части	
D h6	20,00
Диаметр хвостовика	
d h6	20,00
Общая длина	
L	104
Длина режущей части	
l	38,00
Длина обнижения	
l1	52,0
Глубина обнижения	
a	0,20
Фаска	
45°	0,35
Количество зубов	
Z	3
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

Покрyтия

AluSpeed® (HMA)

Альтернативные

покрyтия

Без покрyтия (HM0)

Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами 9 и покрyтиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.