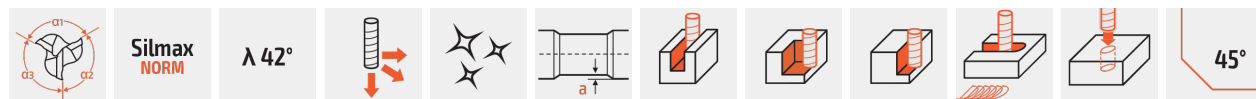
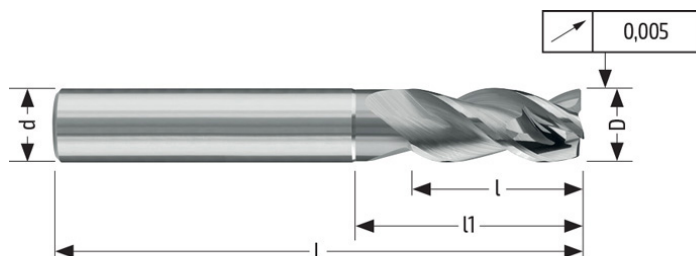


HMA125100

3 flute end mill, regular version with unequal flute spacing



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h6 10,00	Алюминий	AluSpeed® (HMA)	
Диаметр хвостовика d h6 10,00	Медь	Альтернативные	
Общая длина L 72	Термопластичная смола	покpытия	
Длина режущей части l 22,00		Без покpытия (HM0)	
Длина обнижения l1 30,0			
Глубина обнижения a 0,15			
Фаска 45° 0,20			
Количество зубoв Z 3			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал НА			

Этот инструмент доступен с диаметрами 9 и покpытиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.