

HM

ALU

125

Frese per leghe leggere



Перейти к онлайн-форме

HMA125040

3 flute end mill, regular version with unequal flute spacing

Silmax
NORM

λ 42°



45°

Детали

Диаметр режущей части D h6	4,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	11,00
Фаска 45°	0,05
Количество зубцов Z	3
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

Покрyтия

AluSpeed® (HMA)

Альтернативные
покрyтия

Без покрyтия (HM0)

Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами9 и покрyтиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.