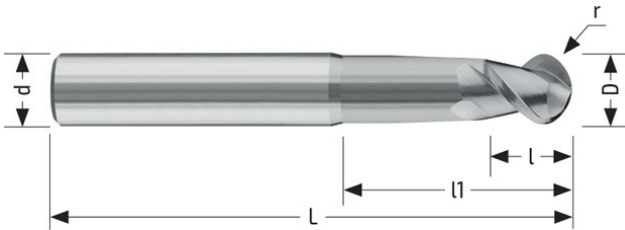




Перейти к онлайн-форме

# HM0765100

2 flute ball nose end mill, for high chip removal



## Детали

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части<br>D h10        | 10,00 |
| Диаметр хвостовика<br>d h6            | 10,00 |
| Общая длина<br>L                      | 72    |
| Длина режущей части<br>l              | 10,00 |
| Длина обнижения<br>l1                 | 32,0  |
| Глубина обнижения<br>a                | 0,50  |
| Угол ступеньки<br>α                   | 2     |
| Угловой радиус / Радиус<br>Cr/r       | 5,00  |
| Количество зубов<br>Z                 | 2     |
| Стандарты хвостовика<br>Ссылка на вал | HA    |

## Материалы

|                       |             |
|-----------------------|-------------|
| Алюминий              | <div></div> |
| Медь                  | <div></div> |
| Термопластичная смола | <div></div> |

## Покрyтия

Без покрытия (HM0)

Альтернативные

покрытия

AluSpeed® (HMA)

## Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами 9 и покрытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.