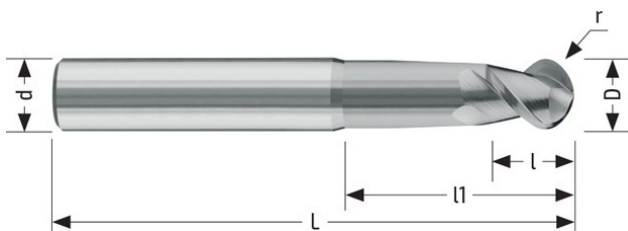


HM ALU 765 Frese per leghe leggere

Перейти к онлайн-форме

HM0765060

2 flute ball nose end mill, for high chip removal



Детали

Диаметр режущей части D h10	6,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	57
Длина режущей части l	6,00
Длина обнижения l1	21,0
Глубина обнижения a	0,25
Угол ступеньки α	2
Угловой радиус / Радиус Cr/r	3,00
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

Покрyтия

Без покрытия (HM0)
Альтернативные покрытия
AluSpeed® (HMA)

Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами 9 и покрытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.