

HM

ALU

765

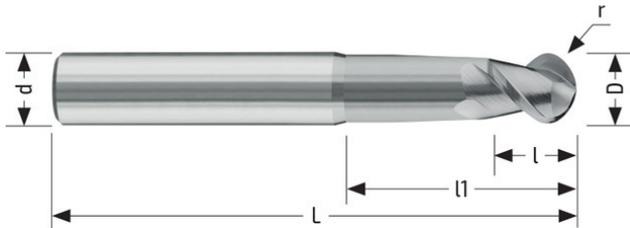
Frese per leghe leggere



Перейти к онлайн-форме

# HM0765050

2 flute ball nose end mill, for high chip removal

Silmax  
NORM $\lambda 50^\circ$ 

## Детали

Диаметр режущей части D h10	5,00
Диаметр хвостовика d h6	5,00
Общая длина L	50
Длина режущей части l	5,00
Длина обнижения l1	22,0
Глубина обнижения a	0,20
Угол ступеньки $\alpha$	1
Угловой радиус / Радиус Cr/r	2,50
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

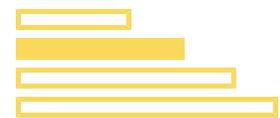
## Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

## Покрyтия

Без покрытия (HM0)	
Альтернативные покрытия	
AluSpeed® (HMA)	

## Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами 9 и покрытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.