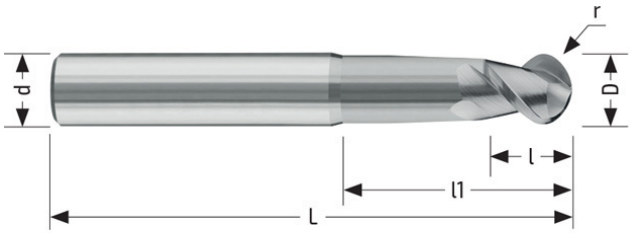
Перейти к онлайн-форме

HM | ALU | 765 | Frese per leghe leggere

HM0765030

2 flute ball nose end mill, for high chip removal



Детали

Диаметр режущей части D h10	3,00
Диаметр хвостовика d h6	3,00
Общая длина L	50
Длина режущей части l	3,00
Длина обнижения l1	22,0
Глубина обнижения a	0,15
Угол ступеньки α	1
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,50
Количество зубов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Алюминий

Медь

Термопластичная смола

Покрытия

Без покрытия (HM0)

Альтернативные покрытия

AluSpeed® (HMA)

Серия normal

Этот инструмент доступен с диаметрами9 и покрытиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.