

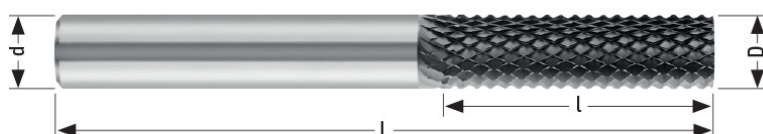
HM CMP 752 Frese per materiali compositi



Перейти к онлайн-форме

HM0752030

Multi-flute end mill with drilling end



Детали	Материалы	Покрyтия
Диаметр режущей части D h10 3,00	CFRP	Без покрyтия (HM0)
Диаметр хвостовика d h6 3,00	GRP	Альтернативные покрyтия
Общая длина L 50		Diamond (HMD)
Длина режущей части l 9,00		
Количество зубов Z 8		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HA		

Этот инструмент доступен с диаметрами10 и покрyтиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.