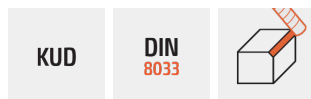




Перейти к онлайн-форме

# HM0480612S

Ball shape rotary burr



## Детали

|                         |       |
|-------------------------|-------|
| Cut                     | S     |
| Диаметр режущей части   |       |
| D +/-0,1                | 12,00 |
| Диаметр хвостовика      |       |
| d h7                    | 6,00  |
| Общая длина             |       |
| L                       | 56    |
| Длина режущей части     |       |
| l                       | 11,00 |
| Угловой радиус / Радиус |       |
| Cr/r                    | 6,00  |
| Стандарты хвостовика    |       |
| Ссылка на вал           | HA    |

## Материалы

|                                          |                        |
|------------------------------------------|------------------------|
| Сталь <800 н / мм²                       | <div><div></div></div> |
| Сталь <1000 н / мм²                      | <div><div></div></div> |
| Сталь <1300 н / мм²                      | <div><div></div></div> |
| Ферритная / мартенситная сталь           | <div><div></div></div> |
| Аустенитная сталь                        | <div><div></div></div> |
| РН Дуплекс                               | <div><div></div></div> |
| Grey cast iron                           | <div><div></div></div> |
| Алюминий                                 | <div><div></div></div> |
| Медь                                     | <div><div></div></div> |
| Термопластичная смола                    | <div><div></div></div> |
| Суперсплавы, трудные для обработки       | <div><div></div></div> |
| Суперсплавы, очень трудные для обработки | <div><div></div></div> |

## Покрытия

Без покрытия (HM0)

## Альтернативные

покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Титан



Этот инструмент доступен с диаметрами5 и покрытиями2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.