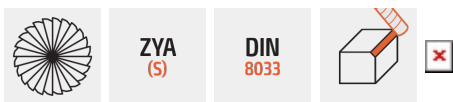
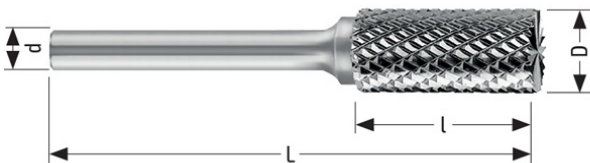




Перейти к онлайн-форме

HM0405816D

Cylindrical shape rotary burr, sharpened end



Детали

Cut	D
C	
Диаметр режущей части	
D +/-0,1	16,00
Диаметр хвостовика	
d h7	8,00
Общая длина	
L	70
Длина режущей части	
l	25,00
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Grey cast iron	
Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	
Суперсплавы, трудные для обработки	
Суперсплавы, очень трудные для обработки	

Покрытия

Без покрытия (HM0)

Альтернативные

покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Титан



Этот инструмент доступен с диаметрами 5 и покрытиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.