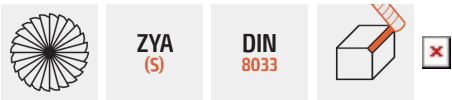
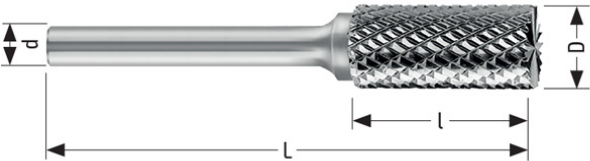




  
Перейти к онлайн-форме

# HM0405612D

Cylindrical shape rotary burr, sharpened end



### Детали

|                       |       |
|-----------------------|-------|
| Cut                   | D     |
| C                     |       |
| Диаметр режущей части |       |
| D +/-0,1              | 12,00 |
| Диаметр хвостовика    |       |
| d h7                  | 6,00  |
| Общая длина           |       |
| L                     | 70    |
| Длина режущей части   |       |
| l                     | 25,00 |
| Стандарты хвостовика  |       |
| Ссылка на вал         | HA    |

### Материалы

|                                          |  |
|------------------------------------------|--|
| Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>           |  |
| Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>          |  |
| Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>          |  |
| Ферритная / мартенситная сталь           |  |
| Аустенитная сталь                        |  |
| РН Дуплекс                               |  |
| Grey cast iron                           |  |
| Алюминий                                 |  |
| Медь                                     |  |
| Термопластичная смола                    |  |
| Суперсплавы, трудные для обработки       |  |
| Суперсплавы, очень трудные для обработки |  |

### Покрытия

|                         |
|-------------------------|
| Без покрытия (HM0)      |
| Альтернативные покрытия |
| Balinit® Alcrona (HMG)  |

Титан



Этот инструмент доступен с диаметрами5 и покрытиями2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.