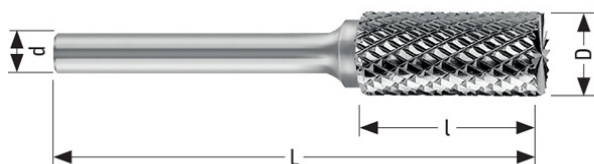




Перейти к онлайн-форме

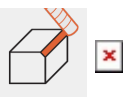
HM04056120

Cylindrical shape rotary burr, sharpened end



ZYA
(S)

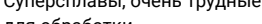
DIN
8033



Детали

Диаметр режущей части D +/-0,1	12,00
Диаметр хвостовика d h7	6,00
Общая длина L	70
Длина режущей части l	25,00
Стандарты хвостовика	HA
Ссылка на вал	

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Grey cast iron	
Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	
Суперсплавы, трудные для обработки	
Суперсплавы, очень трудные для обработки	

Покрyтия

Без покрyтия (HM0)

Альтернативные
покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Титан



Этот инструмент доступен с диаметрами5 и покрытиями2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.