




Перейти к онлайн-форме

HM0405608D

Cylindrical shape rotary burr, sharpened end



Детали

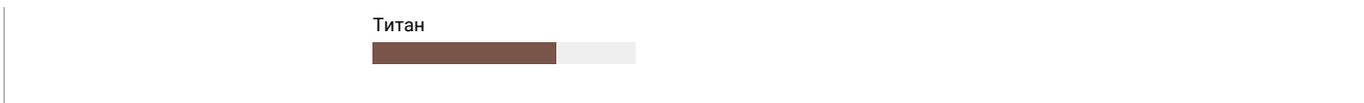
Cut	D
C	
Диаметр режущей части	D +/-0,1
Диаметр хвостовика	d h7
Общая длина	L
Длина режущей части	l
Стандарты хвостовика	НА
Ссылка на вал	

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Grey cast iron	
Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	
Суперсплавы, трудные для обработки	
Суперсплавы, очень трудные для обработки	

Покрyтия

- Без покрyтия (HM0)
- Альтернативные покрyтия
- Balinit® Alcrona (HMG)



Этот инструмент доступен с диаметрами 5 и покрытиями 2.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.