

HMP

PHM

3081U

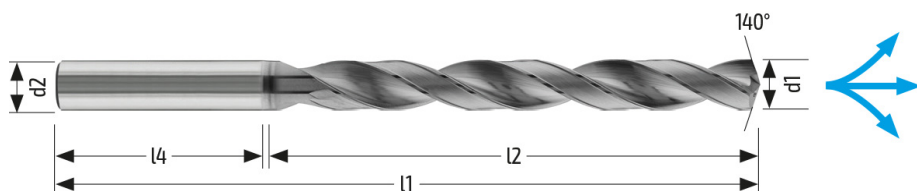
Punte alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

# HM03081U157

8xD Drill with internal coolant



DIN  
6537L

DIN  
6535 HA  
(Standard)

$\lambda$  30°



## Детали

|                                |        |
|--------------------------------|--------|
| Диаметр режущей части<br>d1 h8 | 15,70  |
| Диаметр хвостовика<br>d2 h6    | 16,00  |
| Длина режущей части<br>lu      | 133,00 |
| Общая длина<br>l1              | 203    |

## Материалы

|                                          |             |
|------------------------------------------|-------------|
| Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>           | <div></div> |
| Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>          | <div></div> |
| Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>          | <div></div> |
| Формовочная сталь                        | <div></div> |
| Ферритная / мартенситная сталь           | <div></div> |
| Аустенитная сталь                        | <div></div> |
| РН Дуплекс                               | <div></div> |
| Grey cast iron                           | <div></div> |
| Spheroidal cast iron                     | <div></div> |
| Алюминий                                 | <div></div> |
| Медь                                     | <div></div> |
| Суперсплавы, трудные для обработки       | <div></div> |
| Суперсплавы, очень трудные для обработки | <div></div> |

## Покрытия

Balinit® Latuma (HMC)

## Альтернативные покрытия

|                            |                                                                                   |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| Титан                      |  |
| Hardened steel 32 ÷ 42 HRC |  |
| Hardened steel 42 ÷ 52 HRC |  |

Этот инструмент доступен в диаметрах 131.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.