

HMP

PHM

3081U

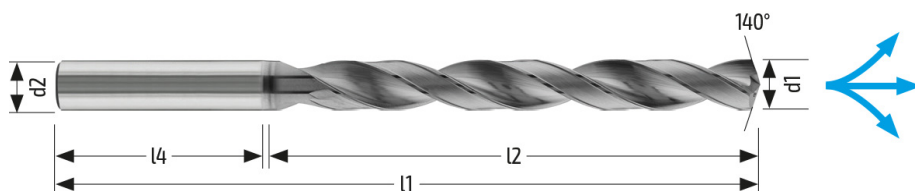
Punte alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

HM03081U155

8xD Drill with internal coolant



DIN
6537L

DIN
6535 HA
(Standard)

λ 30°



Детали

Диаметр режущей части d1 h8	15,50
Диаметр хвостовика d2 h6	16,00
Длина режущей части l2	133,00
Общая длина l1	203

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Формовочная сталь	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Grey cast iron	
Spheroidal cast iron	
Алюминий	
Медь	
Суперсплавы, трудные для обработки	
Суперсплавы, очень трудные для обработки	

Покрытия

Balinit® Latuma (HMC)

Альтернативные
покрытия

Титан	
Hardened steel 32 ÷ 42 HRC	
Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	

Этот инструмент доступен в диаметрах 131.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.