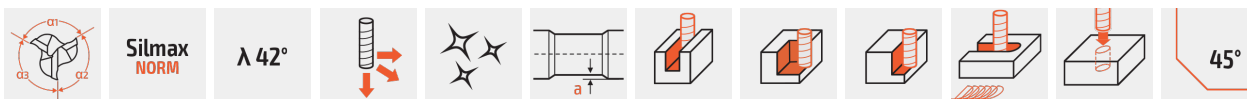
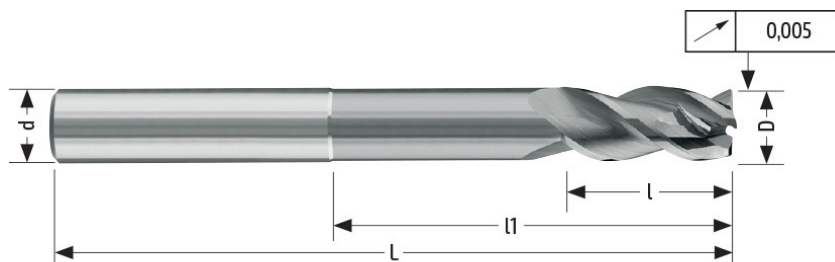




Перейти к онлайн-форме

HM0129160

3 flute end mill, long version with unequal flute spacing



Детали

Диаметр режущей части	
D h6	16,00
Диаметр хвостовика	
d h6	16,00
Общая длина	
L	130
Длина режущей части	
l	32,00
Длина обнижения	
l1	75,0
Глубина обнижения	
a	0,20
Фаска	
45°	0,30
Количество зубов	
Z	3
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

Покрyтия

Без покрyтия (HM0)

Альтернативные

покрyтия

AluSpeed® (HMA)

Серия long



Этот инструмент доступен с диаметрами3 и покрyтиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.