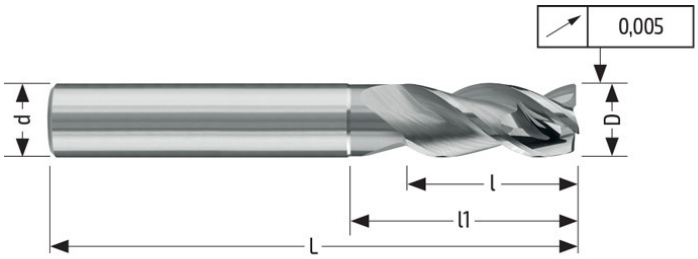
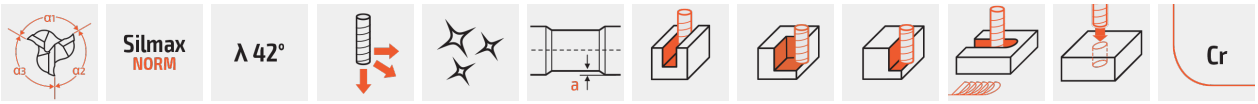
Перейти к онлайн-форме

HM | ALU | 125 | Frese per leghe leggere

# HM0125160CR20

3 flute end mill, regular version with unequal flute spacing




## Детали

| | |
|---|---|
| Диаметр режущей части D h6 | 16,00 |
| Диаметр хвостовика d h6 | 16,00 |
| Общая длина L | 92 |
| Длина режущей части l | 32,00 |
| Длина обнижения l1 | 42,0 |
| Глубина обнижения a | 0,20 |
| Угловой радиус / Радиус Cr/r | 2,00 |
| Количество зубов Z | 3 |
| Стандарты хвостовика Ссылка на вал | HA |

## Материалы

Алюминий

Медь

Термопластичная смола

## Покрытия

Без покрытия (HM0)

## Альтернативные покрытия

AluSpeed® (HMA)

## Серия normal

Этот инструмент доступен с диаметрами 9 и покрытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.