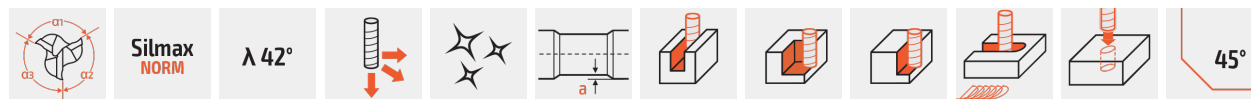
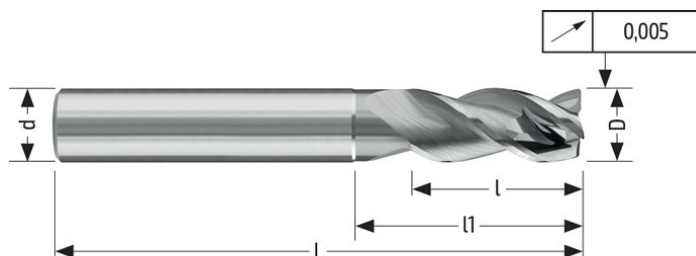




Перейти к онлайн-форме

HM0125100

3 flute end mill, regular version with unequal flute spacing



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h6 10,00	Алюминий	Без покрyтия (HM0)	
Диаметр хвостовика d h6 10,00	Медь	Альтернативные	
Общая длина L 72	Термопластичная смола	покрyтия	
Длина режущей части l 22,00		AluSpeed® (HMA)	
Длина обнижения l1 30,0			
Глубина обнижения a 0,15			
Фаска 45° 0,20			
Количество зубов Z 3			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал			

Этот инструмент доступен с диаметрами9 и покрyтиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.