

HM

UNV

122

Frese universali



Перейти к онлайн-форме

HM01223030

2 flute ball nose end mill for deep milling



Детали

Диаметр режущей части D	3,00
Диаметр хвостовика d h6	4,00
Общая длина L	80
Длина режущей части l	4,50
Длина обнижения l1	30,0
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,50
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Без покрытия (HM0)
Альтернативные покрытия
Balinit® Alcrona (HMG)

Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами7 и покрытиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.