

HM

UNV

122

Frese universali



Перейти к онлайн-форме

HM01220908

2 flute ball nose end mill for deep milling



Детали

Диаметр режущей части D -	0,80
Диаметр хвостовика d h6	3,00
Общая длина L	60
Длина режущей части l	1,00
Длина обнижения l1	9,0
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,40
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Без покрyтия (HM0)	
Альтернативные покрyтия	
Balinit® Alcrona (HMG)	

Серия normal

Этот инструмент доступен с диаметрами7 и покрyтиями2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.