

HM

HRC

7726S

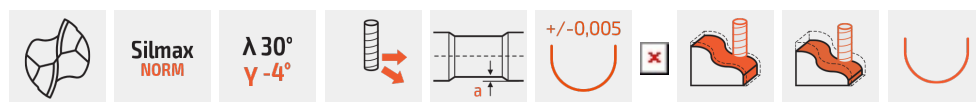
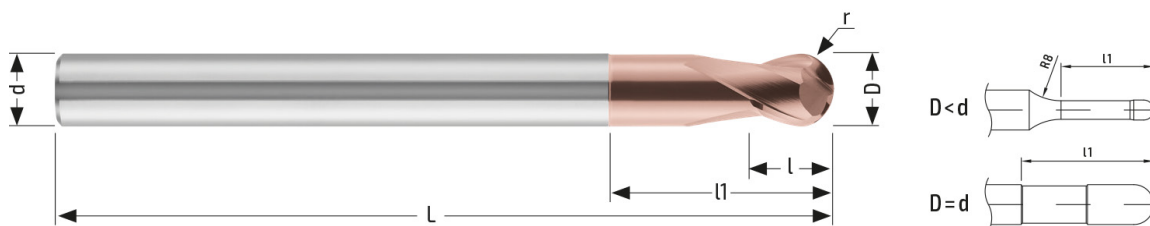
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F7726SH01200022

2 flute ball nose end mill, long version with neck relief



Детали

Диаметр режущей части	D +0/-0,02	12,00
Угловой радиус / Радиус	Cr/r	6,00
Длина режущей части	l	12,00
Длина обнижения	l1	60,0
Глубина обнижения	a	0,20
Общая длина	L	105
Диаметр хвостовика	d h5	12,00
Количество зубцов	Z	2
Стандарты хвостовика	Rif. gambo	HA

Материалы

Сталь <1300 н / мм²	
Grey cast iron	
Hardened steel 32 ÷ 42 HRC	
Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.