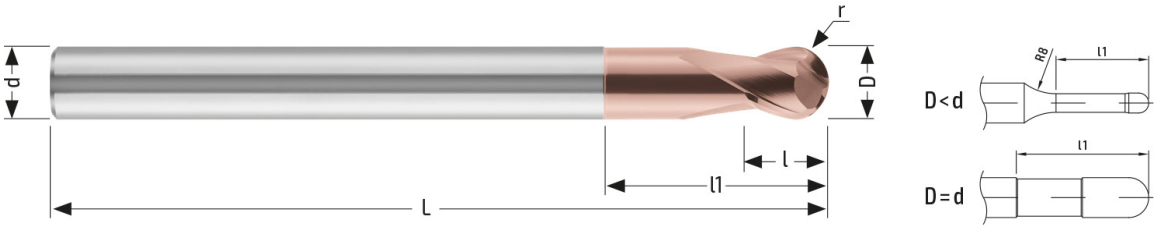
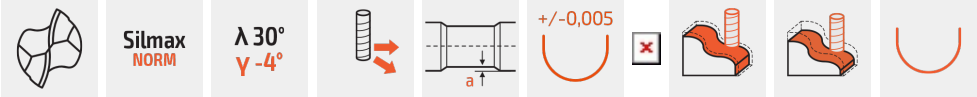
Перейти к онлайн-форме

HM	HRC	7726S	Frese per stampi

F7726SH00500006

2 flute ball nose end mill, long version with neck relief





Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	5,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	2,50
Длина режущей части l	5,00
Длина обнижения l1	40,0
Глубина обнижения a	0,10
Общая длина L	105
Диаметр хвостовика d h5	6,00
Количество зубов Z	2
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

Материалы

Сталь <1300 н / мм²

Grey cast iron

Hardened steel 32 ÷ 42 HRC

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные покрытия

Серия long

Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.