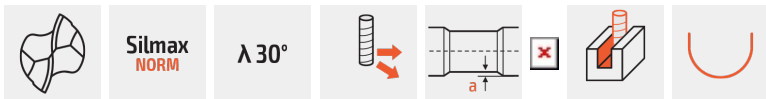
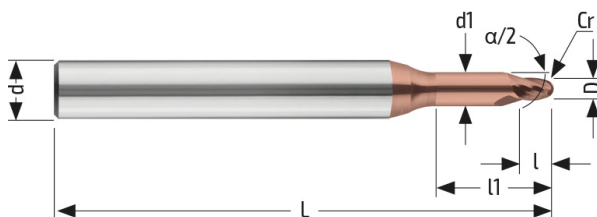


HM HRC 1340 Frese per stampi

 Перейти к онлайн-форме

F13400H00020001

2 flute ball nose end mill with tapered neck for engravings



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D 0,20	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Tisaflex (HMH)	
Угловой радиус / Радиус Cr 0,10	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Угол спирали alpha/2° 15,0	Сталь <1300 н / мм ²	покрытия	
Длина режущей части l 4,30	Медь		
Длина обнижения l1 12,0	Hardened steel 42 ÷ 52 HRC		
Диаметр обнижения d1 2,50	Hardened steel 52 to 62 HRC		
Общая длина L 50			
Диаметр хвостовика d h5 6,00			

Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.