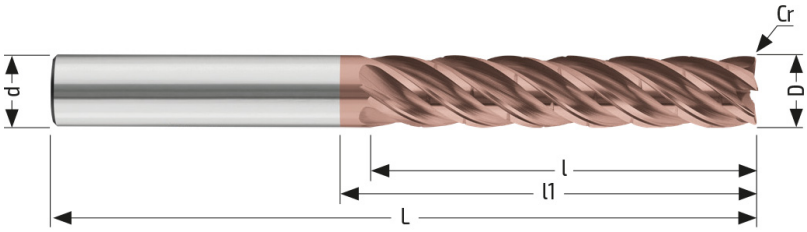
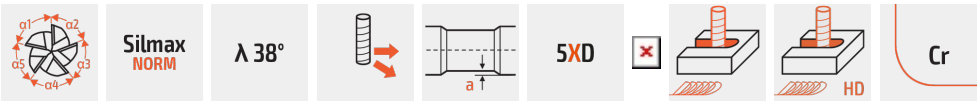
Перейти к онлайн-форме

HM | TIS | 1195H | Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

F11950H02500001

5 flute end mill 5xD with unequal flute spacing for dynamic milling





Детали

Диаметр режущей части D h10	25,00
Диаметр хвостовика d h5	25,00
Общая длина L	200
Длина режущей части l	125,00
Длина обнижения l1	138,0
Глубина обнижения a	0,25
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубов Z	5
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь

Аустенитная сталь

PH Дуплекс

Титан

Покрытия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные покрытия

Серия extralong

Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.