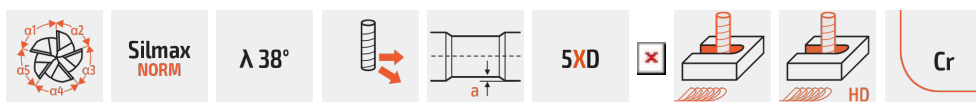
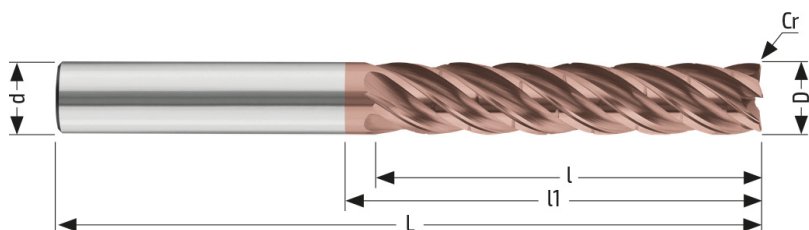


HM TIS 1195H Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

Перейти к онлайн-форме

F11950H00600001

5 flute end mill 5xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали

Диаметр режущей части D h10	6,00
Диаметр хвостовика d h5	6,00
Общая длина L	74
Длина режущей части l	30,00
Длина обнижения l1	35,0
Глубина обнижения a	0,15
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,50
Количество зубов Z	5
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Титан	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)
Альтернативные покрyтия

Серия extralong



Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.