

HM

HPC

1195

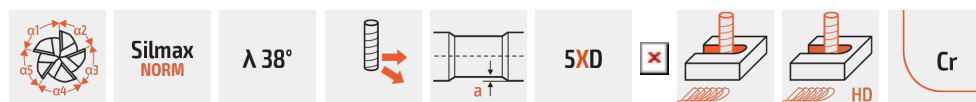
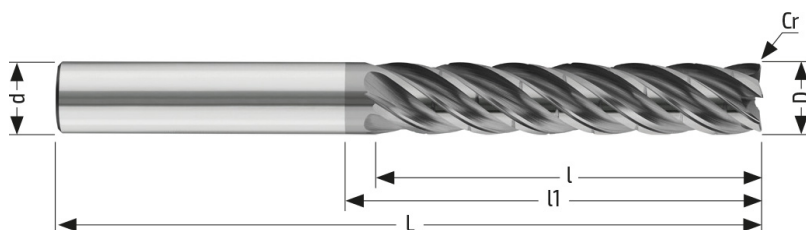
Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

F11950G02000001

5 flute end mill 5xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали

Диаметр режущей части D h10	20,00
Диаметр хвостовика d h5	20,00
Общая длина L	165
Длина режущей части l	100,00
Длина обнижения l1	110,0
Глубина обнижения a	0,20
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубцов Z	5
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	
Spheroidal cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.