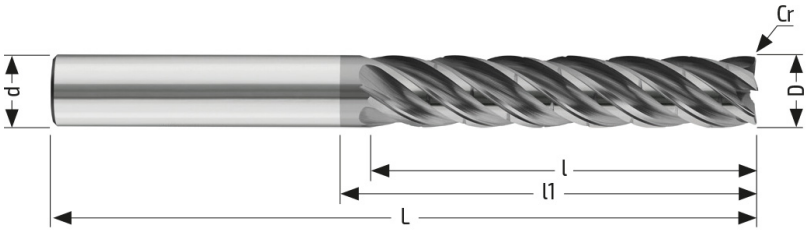
HM | HPC | 1195 | Frese ad alto rendimento

Перейти к онлайн-форме

F11950G01000001

5 flute end mill 5xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Silmax NORM | λ 38° | 5XD | HD | Cr

Детали

Диаметр режущей части D h10	10,00
Диаметр хвостовика d h5	10,00
Общая длина L	100
Длина режущей части l	50,00
Длина обнижения l1	55,0
Глубина обнижения a	0,15
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,50
Количество зубов Z	5
Стандарты хвостовика	HB
Ссылка на вал	

Материалы

- Сталь <800 н / мм²
- Сталь <1000 н / мм²
- Сталь <1300 н / мм²
- Grey cast iron
- Spheroidal cast iron

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрытия

Серия long

Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.