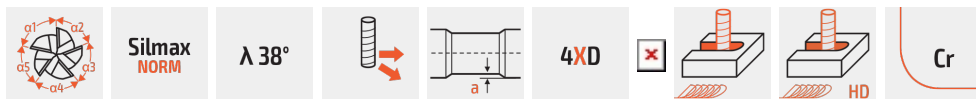
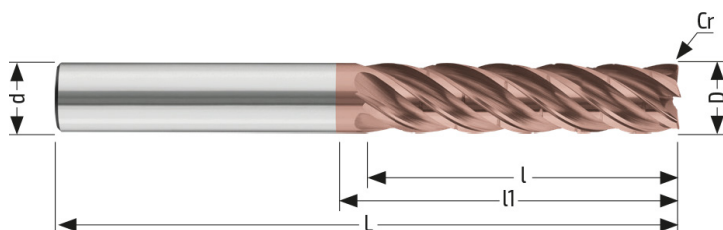


HM TIS 1194H Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

 Перейти к онлайн-форме

F11940H02500001

5 flute end mill 4xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали

Диаметр режущей части D h10	25,00
Диаметр хвостовика d h5	25,00
Общая длина L	182
Длина режущей части l	100,00
Длина обнижения l1	115,0
Глубина обнижения a	0,25
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубцов Z	5
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Титан	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах7.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.