

HM

TIS

1194H

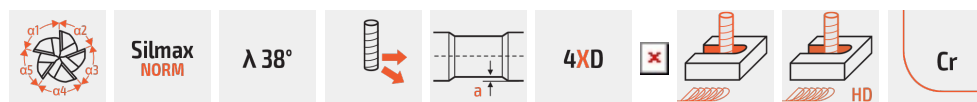
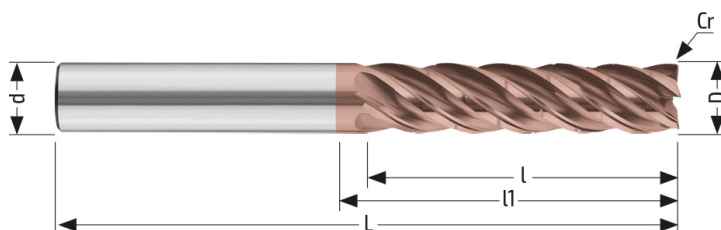
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

F11940H01600001

5 flute end mill 4xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали

Диаметр режущей части	
D h10	16,00
Диаметр хвостовика	
d h5	16,00
Общая длина	
L	124
Длина режущей части	
l	64,00
Длина обнижения	
l1	72,0
Глубина обнижения	
a	0,20
Угловой радиус / Радиус	
Cr/r	1,00
Количество зубов	
Z	5
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HB

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Титан	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)
Альтернативные покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.