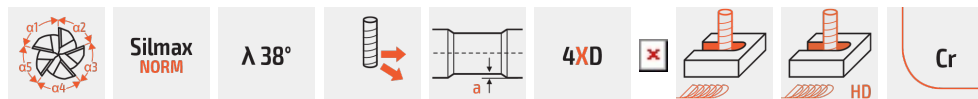
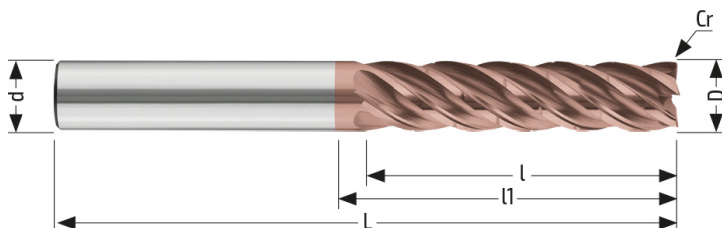


HM TIS 1194H Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

Перейти к онлайн-форме

# F11940H01000001

5 flute end mill 4xD with unequal flute spacing for dynamic milling



## Детали

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| Диаметр режущей части<br>D h10        | 10,00 |
| Диаметр хвостовика<br>d h5            | 10,00 |
| Общая длина<br>L                      | 88    |
| Длина режущей части<br>l              | 40,00 |
| Длина обнижения<br>l1                 | 45,0  |
| Глубина обнижения<br>a                | 0,15  |
| Угловой радиус / Радиус<br>Cr/r       | 0,50  |
| Количество зубов<br>Z                 | 5     |
| Стандарты хвостовика<br>Ссылка на вал | HB    |

## Материалы

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Ферритная / мартенситная сталь |  |
| Аустенитная сталь              |  |
| РН Дуплекс                     |  |
| Титан                          |  |

## Покрyтия

|                         |
|-------------------------|
| Balinit® Tisaflex (HMH) |
| Альтернативные покрyтия |

## Серия long

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |

Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.