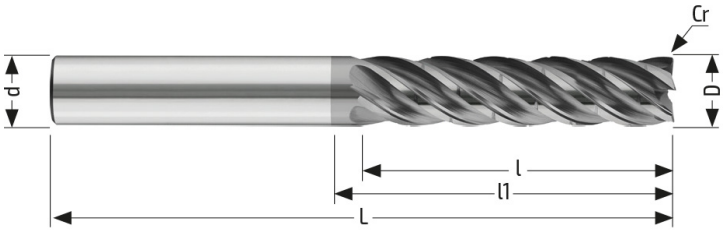
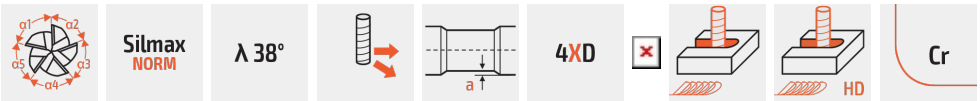
HM | HPC | 1194 | Frese ad alto rendimento

Перейти к онлайн-форме

F11940G02000001

5 flute end mill 4xD with unequal flute spacing for dynamic milling





Детали

Диаметр режущей части D h10	20,00
Диаметр хвостовика d h5	20,00
Общая длина L	148
Длина режущей части l	80,00
Длина обнижения l1	90,0
Глубина обнижения a	0,20
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубов Z	5
Стандарты хвостовика	HB
Ссылка на вал	

Материалы

- Сталь <800 н / мм²
- Сталь <1000 н / мм²
- Сталь <1300 н / мм²
- Grey cast iron
- Spheroidal cast iron

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрытия

Серия long

Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.