

HM

HPC

1194

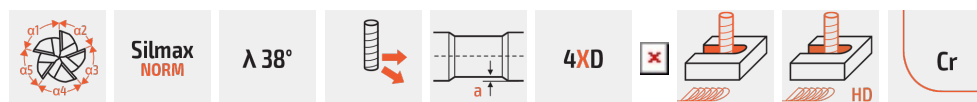
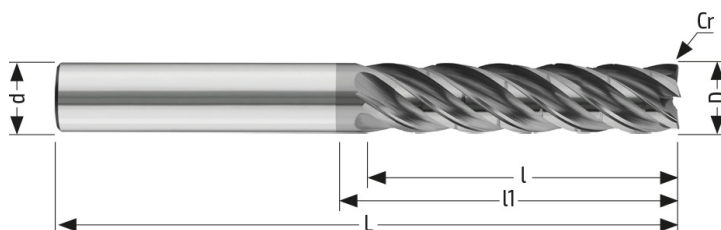
Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

# F11940G01200001

5 flute end mill 4xD with unequal flute spacing for dynamic milling



## Детали

|                         |       |
|-------------------------|-------|
| Диаметр режущей части   |       |
| D h10                   | 12,00 |
| Диаметр хвостовика      |       |
| d h5                    | 12,00 |
| Общая длина             |       |
| L                       | 105   |
| Длина режущей части     |       |
| l                       | 48,00 |
| Длина обнижения         |       |
| l1                      | 54,0  |
| Глубина обнижения       |       |
| a                       | 0,20  |
| Угловой радиус / Радиус |       |
| Cr/r                    | 0,50  |
| Количество зубцов       |       |
| Z                       | 5     |
| Стандарты хвостовика    |       |
| Ссылка на вал           | HB    |

## Материалы

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>  |  |
| Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup> |  |
| Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup> |  |
| Grey cast iron                  |  |
| Spheroidal cast iron            |  |

## Покрyтия

|                         |
|-------------------------|
| Balinit® Alcrona (HMG)  |
| Альтернативные покрyтия |

## Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.