

HM

HPC

1193

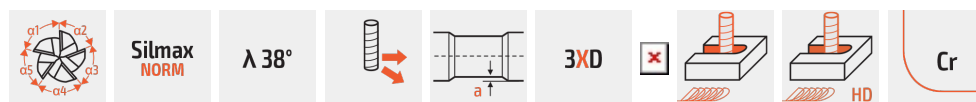
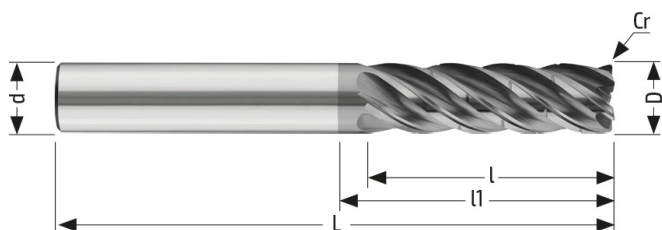
Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

F11930G02000001

5 flute end mill 3xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали

Диаметр режущей части D h10	20,00
Диаметр хвостовика d h5	20,00
Общая длина L	125
Длина режущей части l	62,00
Длина обнижения l1	70,0
Глубина обнижения a	0,20
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубцов Z	5
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	
Grey cast iron	
Spheroidal cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

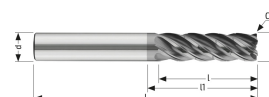
Альтернативные покрyтия

Серия long



Альтернативные серии

F11930G02000001 ()



Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.