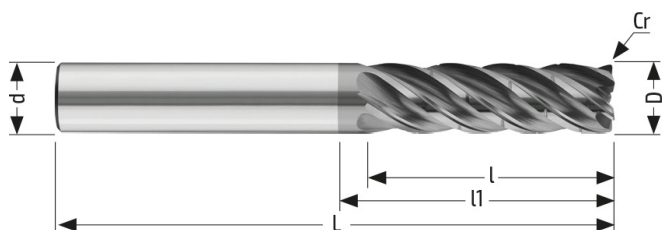




Перейти к онлайн-форме

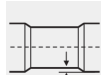
F11930G01200001

5 flute end mill 3xD with unequal flute spacing for dynamic milling

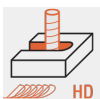


Silmax
NORM

λ 38°



3xD



Детали

Диаметр режущей части D h10	12,00
Диаметр хвостовика d h5	12,00
Общая длина L	92
Длина режущей части l	38,00
Длина обнижения l1	42,0
Глубина обнижения a	0,20
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,50
Количество зубцов Z	5
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	
Grey cast iron	
Spheroidal cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

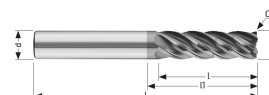
Альтернативные
покрытия

Серия long



Альтернативные серии

F11930G01200001 ()



Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.