

HM

TIS

1192H

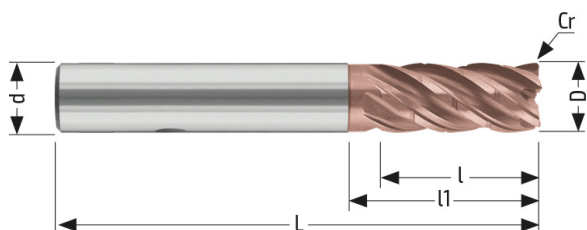
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

# F11920H01200001

5 flute end mill 2xD with unequal flute spacing for dynamic milling



## Детали

|                         |               |       |
|-------------------------|---------------|-------|
| Диаметр режущей части   | D h10         | 12,00 |
| Диаметр хвостовика      | d h5          | 12,00 |
| Общая длина             | L             | 83    |
| Длина режущей части     | l             | 26,00 |
| Длина обнижения         | l1            | 36,0  |
| Глубина обнижения       | a             | 0,20  |
| Угловой радиус / Радиус | Cr/r          | 0,50  |
| Количество зубов        | Z             | 5     |
| Стандарты хвостовика    | Ссылка на вал | HB    |

## Материалы

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Ферритная / мартенситная сталь |  |
| Аустенитная сталь              |  |
| РН Дуплекс                     |  |
| Титан                          |  |

## Покрyтия

|                         |
|-------------------------|
| Balinit® Tisaflex (HMH) |
| Альтернативные покрyтия |

## Серия long

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |

Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.