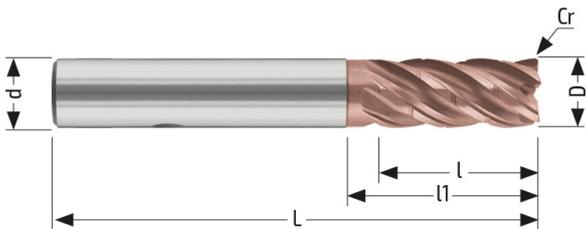


HM TIS 1192H Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

 Перейти к онлайн-форме

F11920H01000001

5 flute end mill 2xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия long
Диаметр режущей части D h10 10,00	Ферритная / мартенситная сталь	Balinit® Tisaflex (HMН)	
Диаметр хвостовика d h5 10,00	Аустенитная сталь	Альтернативные	
Общая длина L 72	РН Дуплекс	покрyтия	
Длина режущей части l 22,00	Титан		
Длина обнижения l1 30,0			
Глубина обнижения a 0,15			
Угловой радиус / Радиус Cr/r 0,50			
Количество зубов Z 5			
Стандарты хвостовика Ссылка на вал HB			

Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.