

HM

TIS

1192H

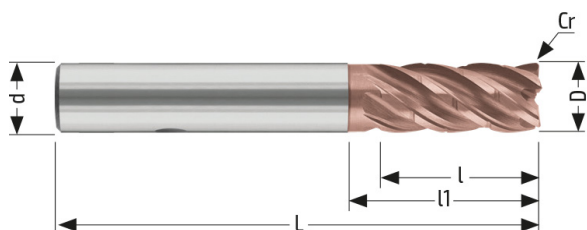
Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Перейти к онлайн-форме

F11920H00800001

5 flute end mill 2xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали

Диаметр режущей части D h10	8,00
Диаметр хвостовика d h5	8,00
Общая длина L	63
Длина режущей части l	19,00
Длина обнижения l1	25,0
Глубина обнижения a	0,15
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,50
Количество зубцов Z	5
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Титан	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)
Альтернативные покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.