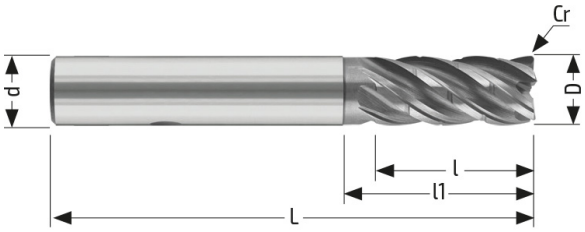
HM | HPC | 1192 | Frese ad alto rendimento

Перейти к онлайн-форме

# F11920G02000001

5 flute end mill 2xD with unequal flute spacing for dynamic milling



## Детали

| | |
|---|---|
| Диаметр режущей части D h10 | 20,00 |
| Диаметр хвостовика d h5 | 20,00 |
| Общая длина L | 104 |
| Длина режущей части l | 38,00 |
| Длина обнижения l1 | 52,0 |
| Глубина обнижения a | 0,20 |
| Угловой радиус / Радиус Cr/r | 1,00 |
| Количество зубов Z | 5 |
| Стандарты хвостовика | HB |
| Ссылка на вал | |

## Материалы

- Сталь <800 н / мм²
- Сталь <1000 н / мм²
- Сталь <1300 н / мм²
- Ферритная / мартенситная сталь
- Аустенитная сталь
- PH Дуплекс
- Grey cast iron
- Spheroidal cast iron
- Титан

## Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

## Альтернативные покрытия

## Серия long

Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.