

HM

HPC

1192

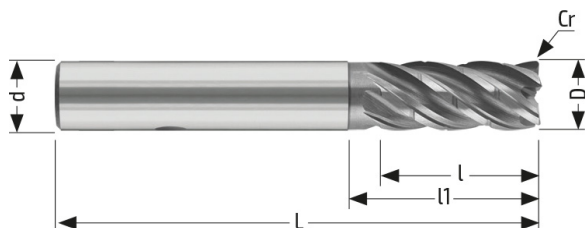
Frese ad alto rendimento



Перейти к онлайн-форме

F11920G01000001

5 flute end mill 2xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали

Диаметр режущей части	
D h10	10,00
Диаметр хвостовика	
d h5	10,00
Общая длина	
L	72
Длина режущей части	
l	22,00
Длина обнижения	
l1	30,0
Глубина обнижения	
a	0,15
Угловой радиус / Радиус	
Cr/r	0,50
Количество зубов	
Z	5
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм²	
Сталь <1000 н / мм²	
Сталь <1300 н / мм²	
Ферритная / мартенситная сталь	
Аустенитная сталь	
РН Дуплекс	
Grey cast iron	
Spheroidal cast iron	
Титан	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.