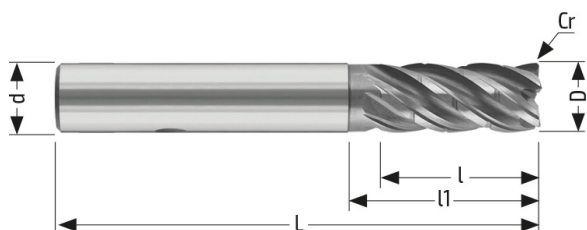


F11920G00800001

5 flute end mill 2xD with unequal flute spacing for dynamic milling



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия long
Диаметр режущей части D h10 8,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Диаметр хвостовика d h5 8,00	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Общая длина L 63	Сталь <1300 н / мм ²	покрытия	
Длина режущей части l 19,00	Ферритная / мартенситная сталь		
Длина обнижения l1 25,0	Аустенитная сталь		
Глубина обнижения a 0,15	РН Дуплекс		
Угловой радиус / Радиус Cr/r 0,50	Grey cast iron		
Количество зубов Z 5	Spheroidal cast iron		
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	Титан		

Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.