

HM

HRC

1149A

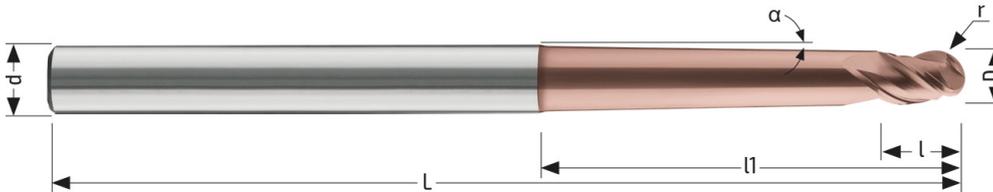
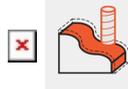
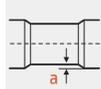
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F1149AH00400003

3 Flutes ball nose end mill with tapered neck and reinforced shank

Silmax
NORM λ 40°
 γ -4°

Детали

Диаметр режущей части D	4,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	2,00
Длина режущей части l	6,00
Длина обнижения l1	50,0
Угол обнижения α	1,0
Общая длина L	105
Диаметр хвостовика d h5	6,00

Материалы

Hardened steel 32 ÷ 42 HRC	
Hardened steel 42 ÷ 52 HRC	
Hardened steel 52 to 62 HRC	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMН)

Альтернативные
покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 5.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.