

HM

HRC

T149

Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

# F11490H01000001

3 flute ball nose end mill long version

Silmax  
NORM $\lambda$  40°  
 $\gamma$  -4°

+/-0,005



## Детали

Диаметр режущей части D +0/-0,02	10,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	5,00
Длина режущей части l	15,00
Общая длина L	105
Диаметр хвостовика d h5	10,00
Количество зубцов Z	3
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1300 н / мм <sup>2</sup>	

## Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMN)

Альтернативные  
покрyтия

## Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 7.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.