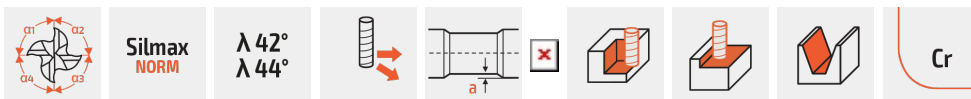
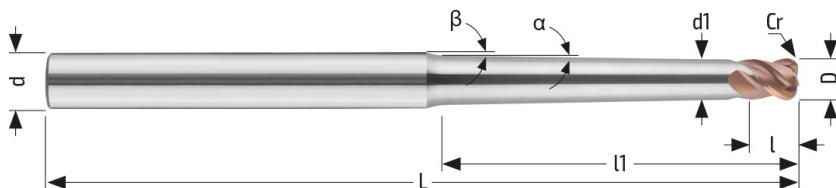


HM HRC T144A Frese per stampi

Перейти к онлайн-форме

F1144SH00600011

4 Flutes corner radius end mill unequal flute spacing for roughing with tapered neck relief



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия long
Диаметр режущей части D h6 6,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Tisaflex (HMH)	
Угловой радиус / Радиус Cr/r 1,50	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Длина режущей части l 6,00	Сталь <1300 н / мм ²	покрытия	
Длина обнижения l1 70,0	Grey cast iron		
Диаметр обнижения d1 5,70	Spheroidal cast iron		
Угол обнижения alpha 0,9	Hardened steel 42 ÷ 52 HRC		
Общая длина L 105	Hardened steel 52 to 62 HRC		
Диаметр хвостовика d h5 8,00			
epsilon 0,5°			
epsilon 0,5° 33,10			

Этот инструмент доступен в диаметрах8.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.