

HM

HRC

1144S

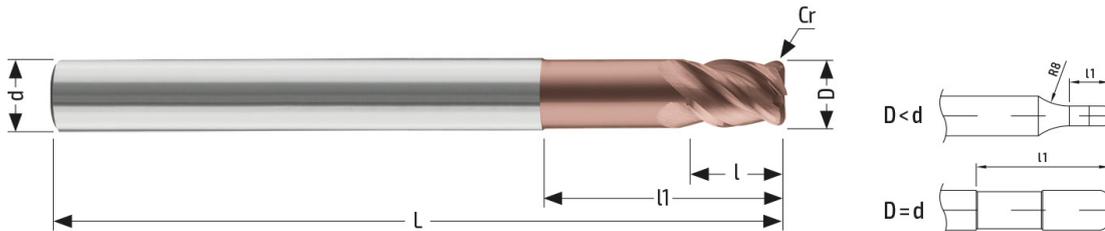
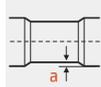
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

F1144SH00400002

4 Flutes corner radius end mill unequal flute spacing for roughing with neck relief

Silmax
NORM $\lambda 42^\circ$
 $\lambda 44^\circ$ 

Cr

Детали

Диаметр режущей части D h6	4,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Длина режущей части l	4,00
Длина обнижения l1	20,0
Глубина обнижения a	0,05
Общая длина L	78
Диаметр хвостовика d h5	6,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Rif. gambo	NA

Материалы

Hardened steel 42 ÷ 52 HRC

Hardened steel 52 to 62 HRC

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрyтия

Серия long



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.