

HM

HRC

T142

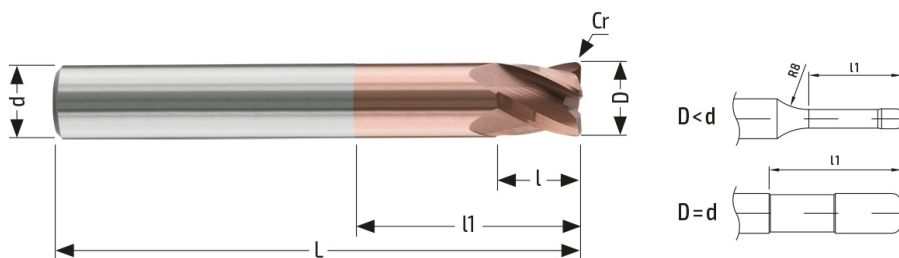
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

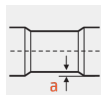
F11420H01200028

4 flute end mill for semi-finishing and finishing



Silmax
NORM

$\lambda 30^\circ$



Детали

Диаметр режущей части D h8	12,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	0,20
Длина режущей части l	12,00
Длина обнижения l1	80,0
Глубина обнижения a	0,20
Общая длина L	150
Диаметр хвостовика d h5	12,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	
Spheroidal cast iron	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.