

HM

HRC

T142

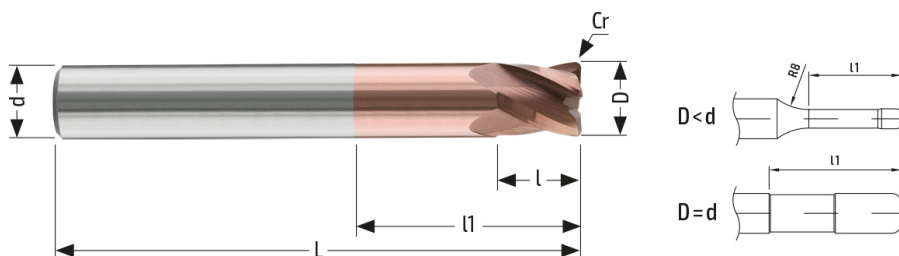
Frese per stampi



Перейти к онлайн-форме

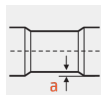
F11420H01000154

4 flute end mill for semi-finishing and finishing



Silmax
NORM

$\lambda 30^\circ$



Детали

Диаметр режущей части D h8	10,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	2,50
Длина режущей части l	11,00
Длина обнижения l1	60,0
Глубина обнижения a	0,15
Общая длина L	120
Диаметр хвостовика d h5	10,00
Количество зубцов Z	4
Стандарты хвостовика Rif. gambo	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Сталь <1300 н / мм ²	
Grey cast iron	
Spheroidal cast iron	

Покрyтия

Balinit® Tisaflex (HMH)

Альтернативные
покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.