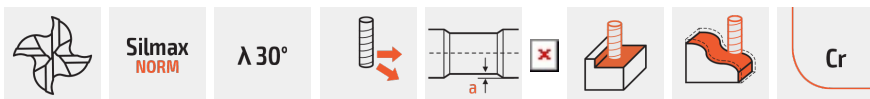
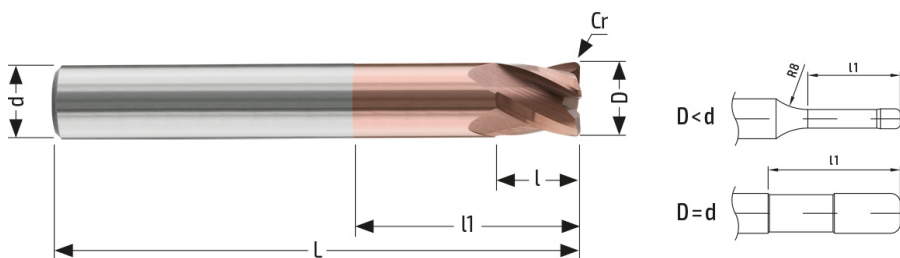


HM HRC T142 Frese per stampi

Перейти к онлайн-форме

F11420H01000054

4 flute end mill for semi-finishing and finishing



Детали	Материалы	Покрyтия	Серия normal
Диаметр режущей части D h8 10,00	Сталь <800 н / мм ²	Balinit® Tisaflex (НМН)	
Угловой радиус / Радиус Cr/r 0,50	Сталь <1000 н / мм ²	Альтернативные	
Длина режущей части l 11,00	Сталь <1300 н / мм ²	покpытия	
Длина обнижения l1 40,0	Grey cast iron		
Глубина обнижения a 0,15	Spheroidal cast iron		
Общая длина L 105			
Диаметр хвостовика d h5 10,00			
Количество зубов Z 4			
Стандарты хвостовика Rif. gambo HA			

Этот инструмент доступен в диаметрах12.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.